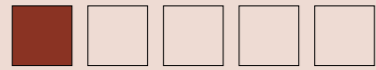




## SikaBlock<sup>®</sup> Plattenwerkstoffe

- Modellplatten
- Werkzeugplatten

# SikaBlock® Modell- und Werkzeugplatten



Eine breite Palette anwendungsorientierter Systemlösungen, bestehend aus speziellen SikaBlock® Plattenwerkstoffen und dazugehörigen Biresin® Klebstoffen und Spachtelmassen, bieten alle Möglichkeiten beim Bau von Urmodellen, Design-, Styling- und Cubingmodellen sowie diversen Formen, Gießereiwerkzeugen, Kernkästen und Lehren.

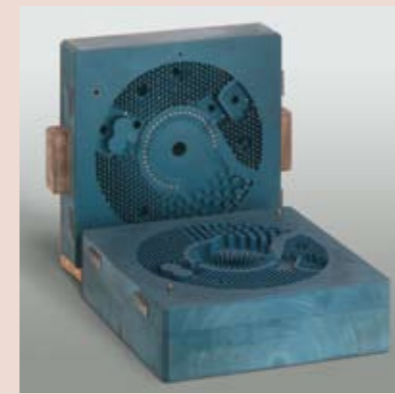
SikaBlock® Plattenwerkstoffe bieten für jede Anwendung das optimale Produkt. Dafür sorgen 13 verschiedene Plattentypen mit Dichten von 0,08 bis 1,2 kg/dm<sup>3</sup>. Sie sind erhältlich in verschiedenen Abmessungen und Dicken bis zu 2000 x 1000 x 600 mm.

Entsprechend den Anforderungen unterscheiden sich die Werkstoffe hinsichtlich ihrer Materialstruktur sowie ihrer mechanischen und thermischen Eigenschaften.

Zahlreiche Qualitätskontrollen helfen bei der Überwachung des Standards. Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 ist für uns der selbstverständliche Ausdruck dieses Qualitätsverständnisses.

Bei der Entwicklung und Produktpflege wird besonders Wert auf folgende Eigenschaften gelegt:

- Physiologische Unbedenklichkeit
- Leichte und werkzeugschonende Bearbeitbarkeit
- Geringste Staub- und Geruchsentwicklung
- Niedrige Spannungen und daher verzugsarm
- Geringer Ausdehnungskoeffizient und damit dimensionsstabil
- Homogene Struktur und hohe Oberflächengüte
- Ausreichende Festigkeit und Wärmebeständigkeit



## SikaBlock® Werkzeugplatten

SikaBlock®	M911	M940	M960	M970	M1000	M1050	M2010
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	1,1	1,2	1,2	1,2	1,0	1,0	0,73
Farbe	elfenbein	grün	blau	türkis	weiß	grau	hellgrün
Eigenschaften	extrem hohe Abriebfestigkeit, weichmacherfrei	sehr abriebfest, exzellent fräsbearbeitbar, sehr hohe Festigkeit	sehr abriebfest, exzellent fräsbearbeitbar, sehr schlagzäh	extrem abriebfest, exzellent fräsbearbeitbar, sehr hohe Festigkeit	geringe Dichte, gute Druck- und Kantenfestigkeit, geringe Wärmeausdehnung und dimensionsstabil		hochwärmebeständig, sehr geringe Wärmeausdehnung, sehr dichte Oberfläche
Anwendungen	Gießereimodelle und Kernkästen für Serie	Gießereimodelle und Kernkästen, Blechziehwerkzeuge, Musterteile und Urmodelle			Lehren, Formen, Gießerei- und Urmodelle		Prepreg- und Laminierwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge

### Verarbeitungsdaten (ca.-Werte)

Maße [mm]; [ltr.]	Abmessungen auf Wunsch	1000 x 500 x 30 ; 15 1000 x 500 x 50 ; 25 1000 x 500 x 75 ; 37,5 1000 x 500 x 100 ; 50	1500 x 500 x 50 ; 37,5 1500 x 500 x 75 ; 56,25 1500 x 500 x 100 ; 75	1524 x 610 x 50 ; 46,5 1524 x 610 x 100 ; 93,0
Klebstoff	Biresin® Misch.-V. Topfzeit Abbindezeit U1320/U1303 100 : 38 10 min ca. 6 h	Kraft Kleber Thix 100 : 33 30 min 16 h		HT Kleber 100 : 15 30-35 min ca. 16 h
Spachtel	Biresin® Misch.-V. Topfzeit Abbindezeit -	Schnell Kleber blau 100 : 60 3 min 1 h	Spachtel weiß 100 : 2 5 min > 20 min	Empfehlung: Polyester-spachtel Supermetall (Hohnen & Co.) -

### Physikalische Daten (ca.-Werte)

Shorehärte	D 62	D 82	D 78	D 84	D 75	D 76	D 76
Biegefestigkeit [MPa]	18	105	80	110	48	50	40
Wärmeformbest. [°C]	120	95	80	78	85	90	120
Wärme-A.-k. α <sub>r</sub> [1/K]	155 x 10 <sup>-6</sup>	82 x 10 <sup>-6</sup>	85 x 10 <sup>-6</sup>	68 x 10 <sup>-6</sup>	50-55 x 10 <sup>-6</sup>	50-55 x 10 <sup>-6</sup>	35-40 x 10 <sup>-6</sup>

## SikaBlock® Modellplatten

SikaBlock®	M80	M150	M300	M450	M650	M700
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	0,08	0,15	0,3	0,45	0,58	0,7
Farbe	beige	beige	hellorange	orange	rotbraun	hellbraun
Eigenschaften	sehr einfache Handbearbeitung, feine, gleichmäßige Zellstruktur, hohe Wärmebeständigkeit		einfache Bearbeitbarkeit, feine, gleichmäßige Zellstruktur	einfache Bearbeitbarkeit, homogene Oberfläche, geringe Staubentwicklung	einfache Bearbeitbarkeit, dichte, feine Oberfläche, gute Druck- und Kantenfestigkeit, hohe Wärmeform- und Lösemittelbeständigkeit, geringe Wärmeausdehnung	
Anwendungen	Stylingmodelle, Formstudien und Probefräsen, Grundkörper für Design-, Styling- und Claymodelle		Design- und Stylingmodelle, Grundkörper für Cubing und DKM, Probefräsen	Design- und Stylingmodelle, Grundkörper für Cubing und DKM	Urmodelle, Cubing, DKM, Formen und Werkzeuge für kleinere Stückzahlen (Niederdruck-RIM, Vakuum-Tiefziehen usw.)	
<b>Verarbeitungsdaten (ca.-Werte)</b>						
Maße [mm]; [ltr.]	2000 x 1000 x 100 ; 200 2000 x 1000 x 200 ; 400 Blöcke bis 600 mm Dicke auf Anfrage		1500 x 500 x 50 ; 37,5 1500 x 500 x 100 ; 75 1500 x 500 x 200 ; 150	1500 x 500 x 50 ; 37,5 1500 x 500 x 75 ; 56,25 1500 x 500 x 100 ; 75 1500 x 500 x 150 ; 112,5 1500 x 500 x 200 ; 150	1500 x 500 x 25 ; 18,75 1500 x 500 x 50 ; 37,5 1500 x 500 x 75 ; 56,25 1500 x 500 x 100 ; 75 1500 x 500 x 150 ; 112,5	1500 x 500 x 25 ; 18,75 1500 x 500 x 50 ; 37,5 1500 x 500 x 75 ; 56,25 1500 x 500 x 100 ; 75 1500 x 500 x 150 ; 112,5
Klebstoff	Biresin® Misch.-V. Topfzeit Abbindezeit	Schaum Kleber 1K-Klebstoff, feuchtigkeitshärtend offene Zeit: 10 min 6-8 h	Kleber orange 100 : 65 20 min 6 h	Kleber braun 100 : 65 20 min 8-10 h		
Spachtel	Biresin® Misch.-V. Topfzeit Abbindezeit	Spachtel orange 100 : 2 5 min > 20 min	Spachtel orange 100 : 2 5 min > 20 min	Spachtel braun 100 : 2 5 min > 20 min		
<b>Physikalische Daten (ca.-Werte)</b>						
Shorehärte	D 6	D 14	D 30	D 50	D 58	D 66
Biegefestigkeit [MPa]	1,2	2,8	5	12	18	26
Wärmeformbest. [°C]	einsetzbar -80 bis +130°C		78	78	85	90
Wärme-A.-k. α <sub>r</sub> [1/K]	70 x 10 <sup>-6</sup>	60 x 10 <sup>-6</sup>	60 x 10 <sup>-6</sup>	55 x 10 <sup>-6</sup>	55 x 10 <sup>-6</sup>	55 x 10 <sup>-6</sup>

# Sika – ein weltweites Netzwerk



## Sika Deutschland GmbH

Stuttgarter Str. 139  
D-72574 Bad Urach  
Deutschland

Tel: +49(0)7125 940 492  
Fax: +49(0)7125 940 401  
e-mail: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)

Die dazugehörigen aktuellen  
technischen Merkblätter und  
Informationen zu weiteren  
Erzeugnissen finden Sie in:

[www.sika-tooling.de](http://www.sika-tooling.de)  
[www.sika.de](http://www.sika.de)

