

Technische Daten

VZG 5A



Technische Daten / Dane techniczne		VZG 3000 5A	VZG 4000 5A	VZG 5000 5A	VZG 6000 5A
Tisch / Stół roboczy					
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza	mm	3.000 x 2.000	3.000 x 4.000	3.000 x 5.000	3.000 x 6.000
T-Nuten / Rowki mocujące	mm	8 x 18 x 250	16 x 18 x 250	20 x 18 x 250	24 x 18 x 250
Max. Werkstückgewicht / Max. ciężar detalu	kg/m ²	6.000			
Verfahrwege / Przesuwu robocze					
X-Achse / Oś X	mm	2.000	4.000	5.000	6.000
Y-Achse / Oś Y	mm	3.000			
Z-Achse / Oś Z	mm	1.000			
Z-Achse / Oś Z (OPTION)	mm	1.200			
Abstand Spindelnase - Tisch (vertikal) / Odstęp stół - czoło wrzeciona (pionowo)	mm	100 - 1.100			
Abstand Spindelnase - Tisch (horizontal) / Odstęp stół - czoło wrzeciona (poziomo)	mm	381 - 1.381			
5-Achs-Kopf / Głowica 5 - osiowa					
C-Achse (Drehachse) / Oś C (oś obrotowa)	°	+/- 205			
Klemmoment Positionieren / Moment zacisku głowicy	Nm	2.160			
Spitzenmoment Simultanfräsen / Maks. moment frezowania	Nm	1.050			
A-Achse (Schwenkachse) / Oś A (oś uchylna)	°	+/-105			
Klemmoment Positionieren / Moment zacisku głowicy	Nm	3.360			
Spitzenmoment Simultanfräsen / Maks. moment frezowania	Nm	1.170			
Spindel I / Wrzeciono I					
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		HSK 100			
Drehzahl (Direktantrieb) / Zakres obrotów (bezstopniowo)	U/min	1 - 12.000			
Spindelleistung (100% / 25% ED) / Moc napędu	kW	25,0 / 30,0			
Drehmoment max. (25% ED) / Maks. moment obrotowy	Nm	120 / 144			
Spindel II / Wrzeciono II					
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		HSK 63			
Drehzahl (Direktantrieb) / Zakres obrotów (bezstopniowo)	U/min	1 - 20.000			
Spindelleistung (100% / 25% ED) / Moc napędu	kW	43,0 / 64,0			
Drehmoment max. (25% ED) / Maks. moment obrotowy	Nm	60 / 90			
Vorschub / Posuwu					
X / Y / Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min	24 / 24 / 24			
Eilgang / Szybki posuw we wszystkich osiach					
X / Y / Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min	24			
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi					
Werkzeuganzahl HSK 100 / Ilość pozycji HSK 100	Stck.	32			
Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny					
Länge / Długość	mm	4.840	6.840	7.840	7.840
Breite / Szerokość	mm	5.890			
Höhe / Wysokość	mm	5.030			
Gewicht / Ciężar	kg	40.000	52.000	60.000	67.000

Standardzubehör

- CNC-Steuerung, Heidenhain High-Speed-Cutting iTNC 530
- Handrad HR 410
- digitale Achsantriebe
- digitaler Spindeltrieb
- gekühlte Kugelrollspindel X-Achse
- 2-Achs-Gabelkopf (5-Achs-Kopf) Kessler:
 - 12.000 U/min – HSK 100 A
 - Torqueantriebe
 - Spindelkühlung
- Lineares Wegmeßsystem in X, Y, Z
- direktes Wegmeßsystem in C, A
- ergonomisches Bedienpult
- Späneförderer
- Rollen-Linearführungen in allen Achsen
- M 30 Power Off – automatisches Maschinenausschalten
- Kühlkreisläufe:
 - Kabinenspülung Späneförderer
 - Kühlmittleinrichtung Spindel extern
 - Kühlmittleinrichtung Spindel IKZ (OPTION)
 - Handspülpistole Arbeitsraum
 - Blasluftpistole
 - Schaltschrank-Kühlung
- Datenschnittstellen:
 - V.24/ RS 232-C
 - USB 1.1
 - Fast-Ethernet (100 Mbit)
- Spindelkonus einsatzgehärtet
- Aufstellelemente und Justierschrauben
- Arbeitsraumbeleuchtung
- automatisches Spindelausblasen
- Betriebsanleitung und Stromlaufplan
- Programmieranleitung
- Vollschutzverkleidung
- Bedienerwerkzeug

Optionales Zubehör

- Siemens 840 D Solution Line
- Spindel 20.000 U/min – HSK 63 A
- IKZ 20 oder 70 bar einstufig
- IKZ 20/70 bar zweistufig
- Werkzeugvermessung über Laser
- 3 D Meßtaster
- KinematicsOpt