

# Technische Daten VZP 5A



Technische Daten / Dane techniczne		VZP 2200 5A	VZP 3200 5A
<b>Tisch / Stół roboczy</b>			
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza	mm	2.320 x 2.100	3.320 x 2.100
T-Nuten / Rowki mocujące	mm	10 x 22 x 200	10 x 22 x 200
Max. Werkstückgewicht / Max.ciężar detalu	kg	9.000	
<b>Verfahrwege / Przesuwry robocze</b>			
X-Achse / Oś X	mm	2.200	3.200
Y-Achse / Oś Y	mm	2.250	
Z-Achse / Oś Z	mm	1.200	
Abstand Spindelnase - Tisch (vertikal) / Odstęp stół - czoło wrzeciona (pionowo)	mm	100 - 1.300	
Abstand Spindelnase - Tisch (horizontal) / Odstęp stół - czoło wrzeciona (poziomo)	mm	381 - 1.581	
<b>5-Achs-Kopf / Głowica 5 - osiowa</b>			
C-Achse (Drehachse) / Oś C (oś obrotowa)	°	+/- 200	
Klemmoment Positionieren / Moment zacisku głowicy	Nm	2.160	
Spitzenmoment Simultanfräsen / Maks. moment frezowania	Nm	1.050	
A-Achse (Schwenkachse) / Oś A (oś uchylna)	°	+/-105	
Klemmoment Positionieren / Moment zacisku głowicy	Nm	3.360	
Spitzenmoment Simultanfräsen / Maks. moment frezowania	Nm	1.170	
<b>Spindel I / Wrzeciono I</b>			
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		HSK 100	
Drehzahl (Direktantrieb) / Zakres obrotów (bezstopniowo)	U/min	1 - 12.000	
Spindelleistung (100% / 25% ED) / Moc napędu	kW	25,0 / 30,0	
Drehmoment max. (25% ED) / Maks. moment obrotowy	Nm	120 / 144	
<b>Spindel II / Wrzeciono II</b>			
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		HSK 63	
Drehzahl (Direktantrieb) / Zakres obrotów (bezstopniowo)	U/min	1 - 20.000	
Spindelleistung (100% / 25% ED) / Moc napędu	kW	43,0 / 64,0	
Drehmoment max. (25% ED) / Maks. moment obrotowy	Nm	60 / 90	
<b>Vorschub / Posuwry</b>			
X / Y / Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min	16 / 16 / 16	
<b>Eilgang / Szybki posuw we wszystkich osiach</b>			
X / Y / Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min	16	
<b>Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi</b>			
Werkzeuganzahl HSK 100 / Ilość pozycji HSK 100	Stck.	48	
Werkzeuganzahl HSK 63 / Ilość pozycji HSK 63	Stck.	60	
<b>Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny</b>			
Länge / Długość	mm	7.000	8.000
Breite / Szerokość	mm	4.600	
Höhe / Wysokość	mm	6.000	
Gewicht / Ciężar	kg	36.000	42.000

## Standardzubehör

- CNC-Steuerung, Heidenhain High-Speed-Cutting iTNC 530
- Handrad HR 410
- digitale Achsantriebe
- digitaler Spindeltrieb
- gekühlte Kugelrollspindel X-Achse
- 2-Achs-Gabelkopf (5-Achs-Kopf) Kessler:
  - 12.000 U/min – HSK 100 A
  - Torqueantriebe
  - Spindelkühlung
- Lineares Wegmeßsystem in X, Y, Z
- direktes Wegmeßsystem in C, A
- ergonomisches Bedienpult
- Späneförderer
- Rollen-Linearführungen in allen Achsen
- M 30 Power Off – automatisches Maschinenausschalten
- Kühlkreisläufe:
  - Kabinenspülung Späneförderer
  - Kühlmittleinrichtung Spindel extern
  - Kühlmittleinrichtung Spindel IKZ (OPTION)
  - Handspülpistole Arbeitsraum
  - Blasluftpistole
  - Schaltschrank-Kühlung
- Datenschnittstellen:
  - V.24/ RS 232-C
  - USB 1.1
  - Fast-Ethernet (100 Mbit)
- Spindelkonus einsatzgehärtet
- Aufstellelemente und Justierschrauben
- Arbeitsraumbeleuchtung
- automatisches Spindelausblasen
- Betriebsanleitung und Stromlaufplan
- Programmieranleitung
- Vollschutzverkleidung
- Bedienerwerkzeug

## Optionales Zubehör

- Siemens 840 D Solution Line
- Spindel 20.000 U/min – HSK 63 A
- IKZ 20 oder 70 bar einstufig
- IKZ 20/70 bar zweistufig
- Werkzeugvermessung über Laser
- 3 D Meßtaster
- KinematicsOpt